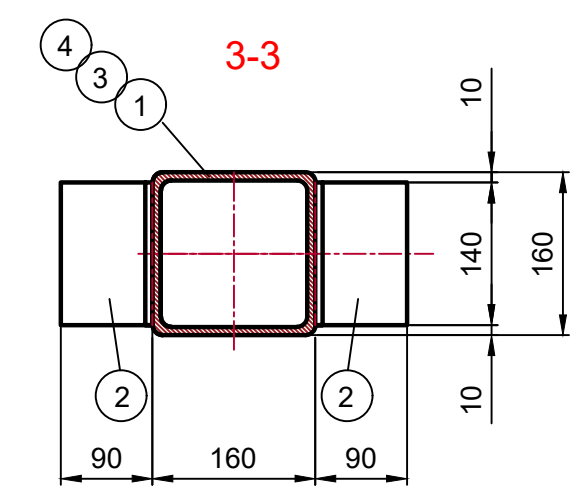
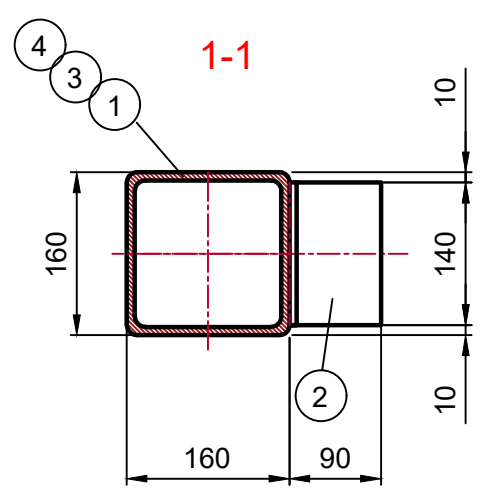
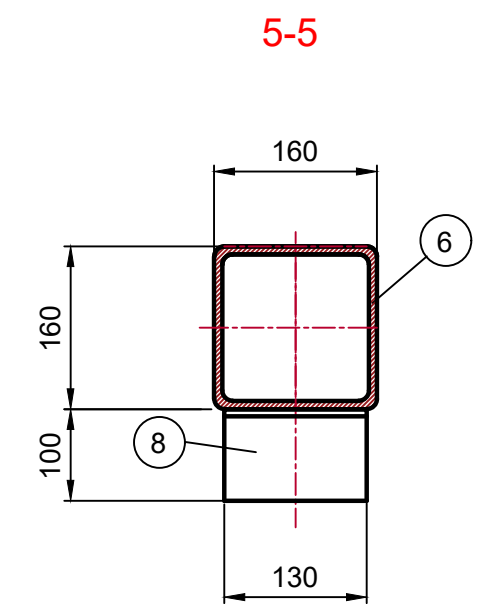
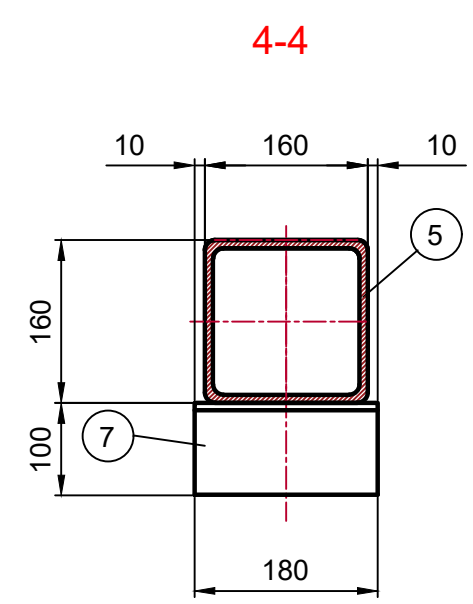
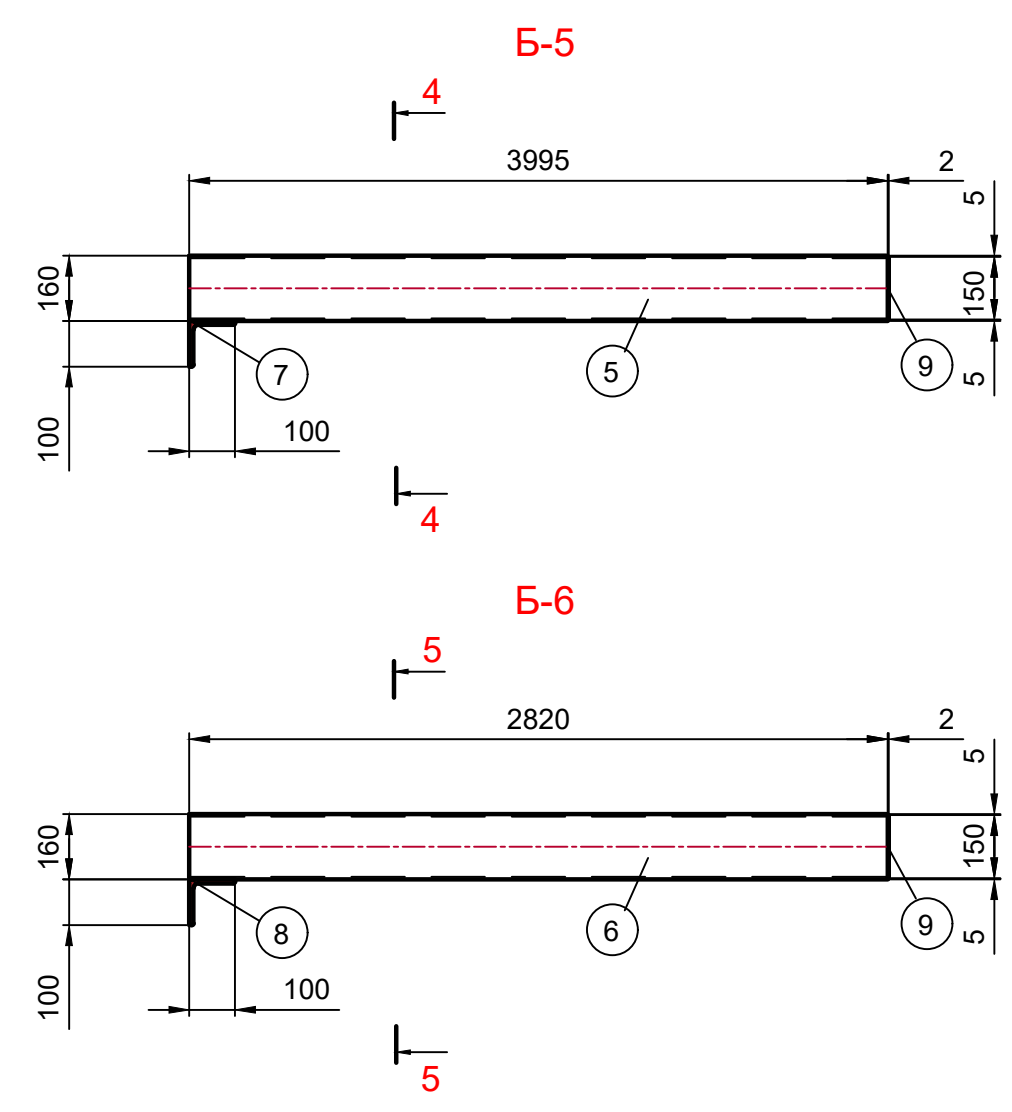
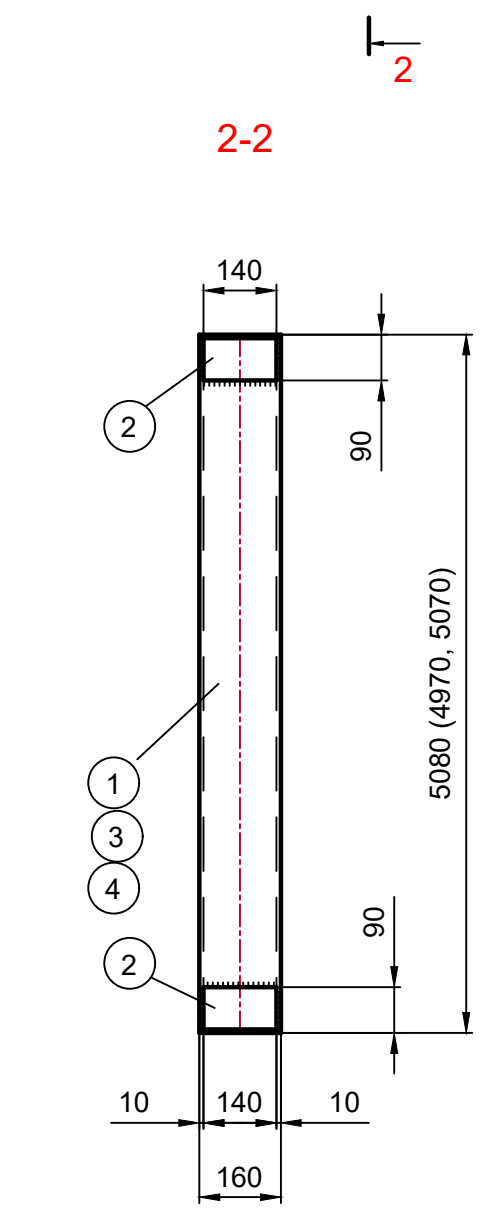
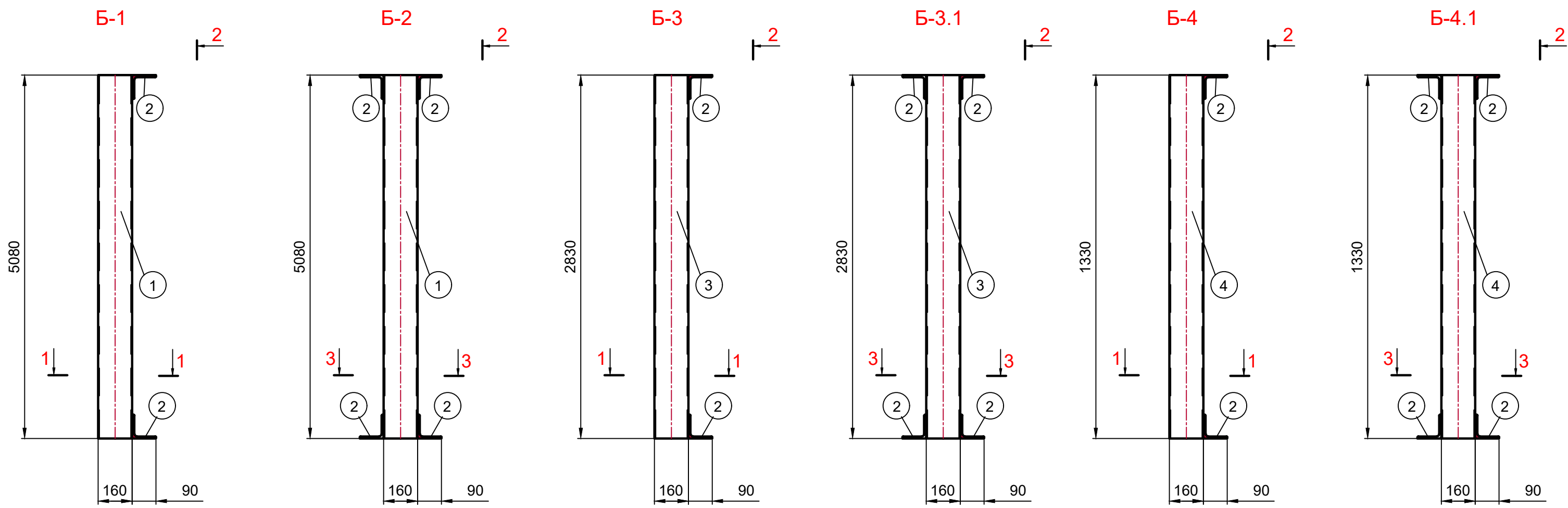




Специфікація металу на одну марку

Марка	Поз	Профіль	Довжина мм	Кіл-ть шт.	Вага, кг			Примітка
					од.	всіх	марки	
Б-1	1	тр.160х160х12	5080	1	283,3	283,3	288,86	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	2	1,35	2,7		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					2,86		
Б-2	1	тр.160х160х12	5080	1	283,3	283,3	291,59	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	4	1,35	5,4		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					2,89		
Б-3	3	тр.160х160х12	2830	1	157,83	157,83	162,14	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	2	1,35	2,7		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					1,61		
Б-3.1	3	тр.160х160х12	2830	1	157,83	157,83	164,86	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	4	1,35	5,4		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					1,63		
Б-4	4	тр.160х160х12	1330	1	74,17	74,17	77,64	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	2	1,35	2,7		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					0,77		
Б-4.1	4	тр.160х160х12	1330	1	74,17	74,17	80,37	ДСТУ 8940:2019
	2	Л 90х90х7	140	4	1,35	5,4		ДСТУ 2251:2018
	1% на зварювання швів					0,8		
Б-5	5	тр.160х160х12	3995	1	222,8	222,8	228,63	ДСТУ 8940:2019
	7	Л 100х100х12	180	1	3,22	3,22		ДСТУ 2251:2018
	9	-2х150	150	1	0,35	0,35		ДСТУ 8804:2018
	1% на зварювання швів					2,26		
Б-6	6	тр.160х160х12	2820	1	157,27	157,27	161,55	ДСТУ 8940:2019
	8	Л 100х100х12	130	1	2,33	2,33		ДСТУ 2251:2018
	9	-2х150	150	1	0,35	0,35		ДСТУ 8804:2018
	1% на зварювання швів					1,6		

Виготовити: Б-1 - 4 шт; Б-2 - 4 шт;
Б-3 - 4 шт; Б-3.1 - 4 шт;
Б-4 - 2 шт; Б-4.1 - 2 шт;
Б-5 - 8 шт; Б-6 - 6 шт;

- 1 *Розмір для довідок;
2 Н16; h16; ±1Т16/2;
3 Зварювання проводити електродами типу Е 46 ГОСТ 9467-75
4 Катет шва дорівнює найменшій товщині зварюємих елементів
Зварні шви зачистити;
5 Цехові шви металокопункцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ- 14771-70 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
6 Виготовлення металокопункцій проводити відповідно до вимог ДСТУ Б.В 2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
7 Антікорозійний захист металокопункцій виконати забавленням у два шари емаллю ПФ-115 ГОСТ6465-79 (колір сірий) по шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82;

					СК-11306 л.8				
					ГПП-1		Літ	Маса	Масштаб
					Захисне укриття				
					трансформатору №1.				
					II етап				
					Марки м/к.		Аркуш 8		
					Балка Б-1.....Б-6.		Аркушів 18		
							ПКВ		
							ТОВ "Метінвест Машинері"		

Інв. № подл.	Підпис і дата	Взам. инв. №	Інв. № дубл.	Підпис і дата